**北京市第十八届印刷行业**

**职业技能竞赛（装订工）复赛技术纲要**

一、**竞赛概述**

工种：装订工(无线胶订生产线/精装生产联动线操作)

依据：《装订工国家职业标准》

时间： 2018年9-10月

地点：

硬件要求：计算机、无线胶订联动生产线/精装生产联动线/胶订单机及相关设备。

环境要求：符合装订要求;安全、文明生产要求。

**二、竞赛说明**

竞赛总成绩由理论基础知识和操作技能两部分成绩组成。

理论知识竞赛时间60分钟、满分100分、占总分的30%，实际操作竞赛时间150分钟、满分100分、占总分70%。

每位参赛者必须参加理论基础知识和操作技能两项内容的比赛，并在规定时间内按要求完成比赛内容。参赛选手的成绩评定由竞赛评判委员会的裁判组负责。

1．理论知识竞赛内容包括：

基础理论知识：书刊装订加工基础知识，成帖工序流程及基本要求；成册工艺流程及基本要求；无线胶粘订设备结构工作原理及性能、胶订材料与适性，胶订质量检测。精装联动生产线设备结构工作原理及性能、精装材料与适性，精装质量检测。

地点：

2．操作技能竞赛采用现场实际操作方式 ：

地点：选手所在单位

机型：平装无线胶订联动生产线、胶订单机（机型不限）

精装生产联动线（机型不限）

（1）模块一：根据提问，回答问题。（20分）

赛前由大赛专家组提出问题；由选手通过笔答形式回答问题。

竞赛时间：回答问题时间：20分钟。

技能要求：熟悉装订各工序工作过程，熟练掌握无线胶粘订生产线的操作、工艺及质量标准。熟练掌握精装生产联动线的操作、工艺及质量标准。

地点：实操考试考场

（2）模块二：无线胶订生产线/精装生产联动线、胶订单机上机操作：（100分钟，80分）

地点：选手所在单位

技能要求：能在规定时间内审读生产任务单、检查设备是否正常、各项工具是否齐全，正确的进行无线胶订生产线配页部分、胶订部分和三面刀的调整等。能完成输、配帖工作，产品涂胶包封和三面裁切工作。精装生产联动线半成品输送、压本、浆背、裁切、扒圆起脊、书背加工、套合及压槽成型等工作。在100套半成品的基础上生产不低于70本产品。

（3）模块三：胶订产品质量分析（10分钟，10分）

技能要求：通过胶订产品质量分析，能够找出产品中的缺陷，选出合格品60本，其中含10本优质品，并作说明(超出60本的合格品一并选出单放)。

（4）模块四 排除故障（ 随机方式考核）：（20分钟，10分）。

技能要求：对故障分析思路正确，解决方法迅速有效。

操作技能竞赛每机位配备2名评判人员，每个工种的赛场另设裁判长1名，竞赛监督2名，工程技术人员3名。

3．竞赛参考资料：

竞赛理论考核复习题由竞赛组委会提供。

**三、技术要求**

1．职业道德

（1）遵守法律、法规和有关规定

（2）爱岗敬业、具有高度的责任心和荣辱观

（3）严格执行工作程序、工作规范、工艺要求和安全操作规程

（4）工作认真负责、团结合作

（5）爱护设备及相关器材

（6）注重环保、保持环境整洁有序，文明比赛

2．基础知识

（1）印刷概论

（2）装订材料

（3）装订现状与发展

（4）装订术语、标准 、工艺流程及操作规范

（5）安全文明生产与环境保护知识

（6）质量管理知识

（7）相关法律、法规知识

3、专业知识

（1）精装

（2）平装胶粘订

（3）骑马订装

4．竞赛内容要求

竞赛内容要求应包括装订工国家职业标准技师以及技师以下所有低级别的要求。

5、注意事项：

本次复赛将胶订涉及A5、精装涉及A6产品,所需模具事先做好准备。

北京市第十八届印刷行业职业技能竞赛组委会

二○一八年七月