十八届北京市职业技能大赛

装订工实际操作（精装联动生产线）复赛试题

姓名 选手编号 单位 分数：

一、考试内容：

1．在规定时间内在100套半成品的基础上生产不低于70本产品。

2．产品规格为：圆背精装有堵头布起脊书册。

书芯尺寸145×100mm;

书芯62g16帖（4折16页）

纸板厚度2mm

3．选出合格品70本，其中含10本优质品，并作说明 。

4．在操作中正确分析故障原因，迅速有效解决。

5．根据所提供书芯，计算书芯及书封壳各用料规格尺寸。

二、技术要求：

1．比赛设备为精装联动生产线 （机型不限）。由选手所在单位提供。

2．比赛封面和书帖由组委会提供， 每位选手限定为100本锁好半成品书芯，禁止使用非比赛用书芯(书封壳和书芯由参赛单位在上机比赛前制作完成)。

3．定规，调试、生产各环节操作正确。

4．产品质量符合要求。

5．选手完成书籍装订时间为120分钟，完成产品质量鉴别的时间为10分钟，计算书芯及书封壳各用料规格尺寸时间20分钟。不得延长时间。

6．比赛要注意安全，当发现选手的操作可能出现人身、设备及产品事故时，裁判员要及时提醒考生，必要时要终止考试，选手必须服从裁判员的决定，以确保安全。

7．选手可选一名助手协助完成一些辅助性操作。辅助性操作限定在输毛本、接书，协助选手完成一个人无法完成的调机操作等。主要操作必须由选手自己动手完成，不得由他人代替。

三、计算将所提供书芯加工成圆背精装起脊有堵头、丝带书册，纸板厚度3mm.计算书芯及书封壳各用料规格尺寸。

1．确定所提供书芯尺寸；

2．计算书芯各用料

3．计算书封壳各用料

四、比赛结束后在裁判的监督下按顺序打二个包，包上注明选手姓名及单位。

第一包： 将60本合格品贴封条打一包，

第二包： 将试卷、 执裁记录、优质品样本10本、一本加工好未套合书芯 贴封条打一包，妥善保存勿损坏。